



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3126552.2019.006

Hersteller: **GS-Tvornica mašina Travnik d.o.o.**
Slimena bb
BA – 72270 Travnik

Fertigungsstätte(n): **Slimena bb** **Poslovna zona Izlaz 1**
BA – 72270 Travnik **BA – 88440 Prozor-Rama**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 4195166

gültig bis: 7. August 2028

München, 27. August 2025

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Henrik Bohl



EQ3126552



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Stahlhochbau - Kranbahnen - Türme / Maste - Schienenfahrzeuge/-fahrzeugbauteile: Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile, Bremsausrüstung						
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2, 1.4 - 3.1, 3.2 - 8.1						
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 80 mm, Länge bis 20 m, max. $\varnothing$ 4.500 mm, max. Stückgewicht 20 t						
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	<table><tr><td>121</td><td>Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode</td></tr><tr><td>135</td><td>Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode</td></tr><tr><td>141</td><td>Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz</td></tr></table>	121	Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode	135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode	141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
121	Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode						
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode						
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz						
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Kenan Bečić (IWE) Fr. Amra Neslanović (IWE) Hr. Taib Helvida (IWE) Hr. Elmedin Hasičić (IWT) Hr. Goran Zelenika (IWE)						
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:							
Verantwortlich:	Hr. Kenan Bečić						
Vertreter:	Hr. Elmedin Hasičić Hr. Matea Čuljak						

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-TSS-IS-25-1404L1R1 und R-TSS-IS-25-1404L2R1 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.