



GS – TVORNICA MAŠINA TRAVNIK d.o.o.

Slimena b.b. 72270 Travnik, Bosna i Hercegovina
telefon: +387 30 519-300, fax: +387 30 515-479
e-mail: info@gs-tmt.com, web: www.gs-tmt.com



UPUTSTVO ZA ČEKIRANJE RADNIKA

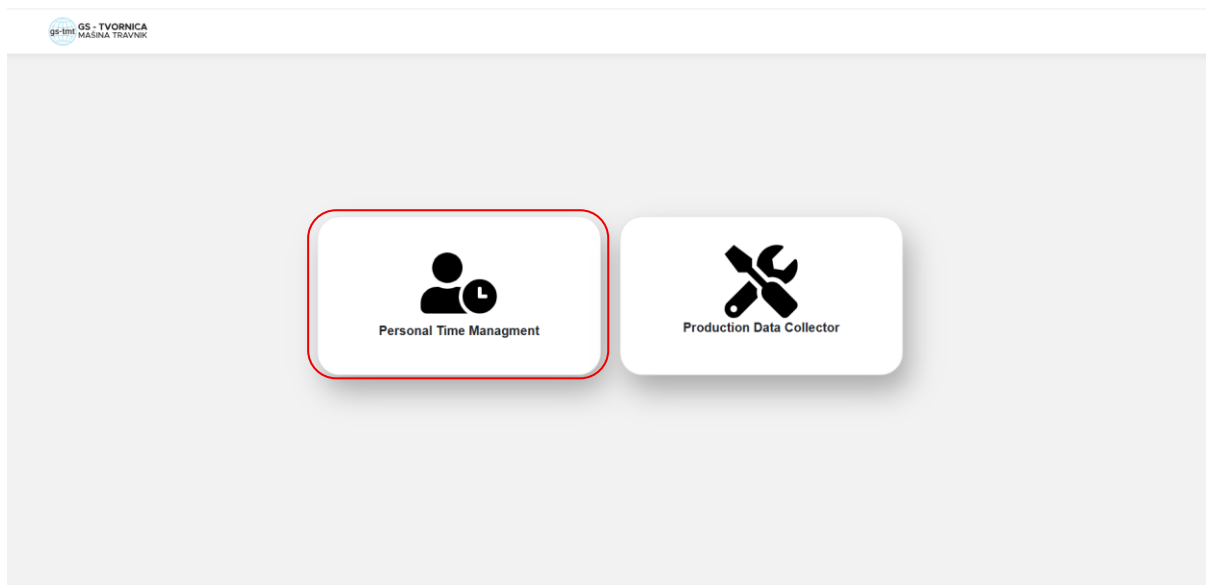
PDV broj: 236029620006 Identifikacioni broj: 4236029620006

Br. računa 1860001056790095 kod TURKISH ZIRAAT BANK BOSNIA, d.d. SARAJEVO FILIJALA TRAVNIK

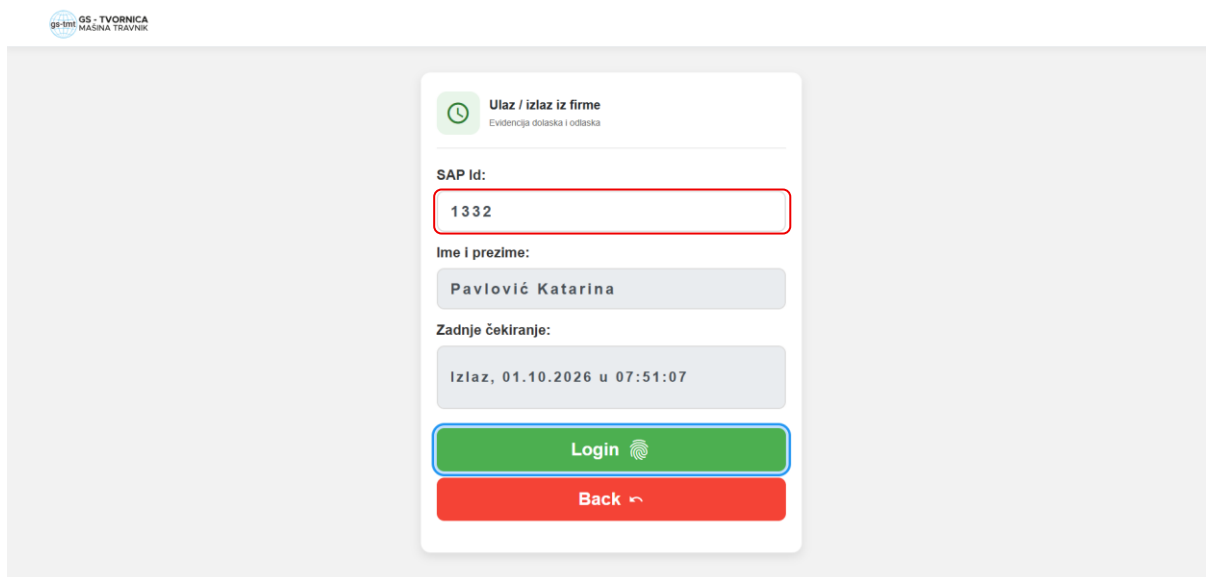
IBAN: BA 39 1860001656790094 SWIFT: TZBBBA 22

PRIJAVLJIVANJE U SISTEM

Prijava/odjava pri dolasku/odlasku na posao



Unos SAP Id broja i potvrda klikom na Login



ČEKIRANJE LAUFKARTE

Izgled Laufkarte

"GS-TVORNICA MAŠINA TRAVNIK" d.o.o. Travnik

OBR.8.5-01/01

Laufkarte

GOLIVE_JAN



GS - TVORNICA MAŠINA TRAVNIK- d.o.o. Travnik
ADRESA : 72270 TRAVNIK, Slimena b.b., BiH
TELEFONI: direktor tel.++387(0) 30 519-300, fax.++387
(0) 30 515-479
e-mail info@gs-tmt.com internet www.gs-tmt.com



Radni nalog:

Broj radnog naloga	Datum završetka:
1249991	25.11.2026



Proizvod:

Šifra:	164637		
Naziv proizvoda:	M BOBST U-Machine Transport BSA0304156000 kpl		
Skladište:	SKL04		
SAP Narudžba:	125181	Revizija:	D/04

Nalozi sa potrebama ovog Itema:

Podaci proizvodnje:

Planirana količina:	12	Masa [kg] :	28	Prvi komad :	
---------------------	----	-------------	----	--------------	--

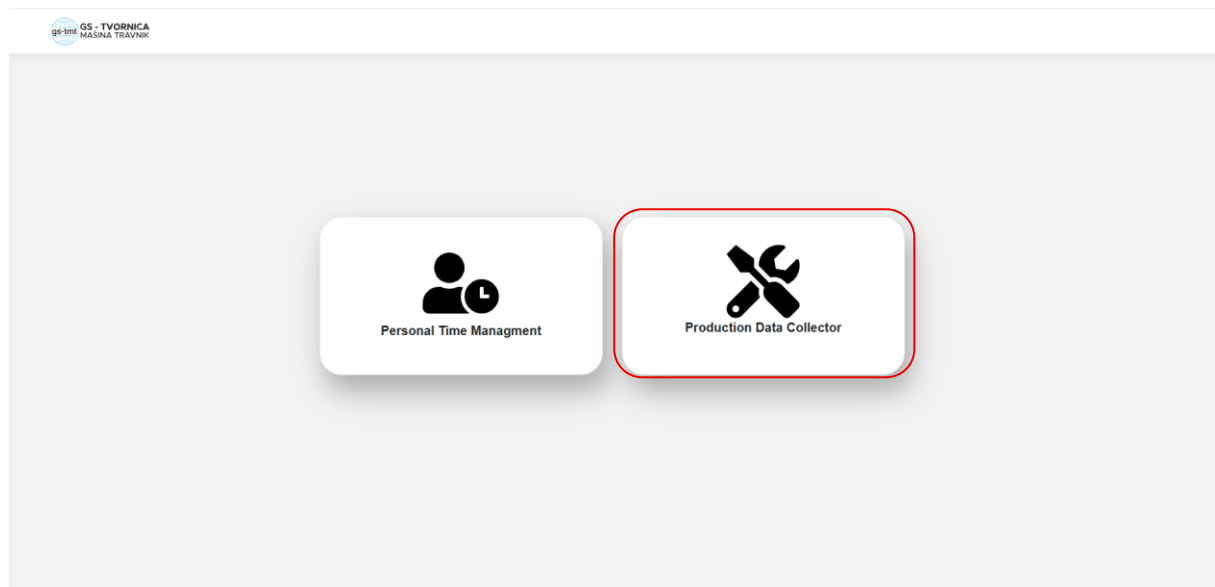
Komponente:

Sifra/Linija	Materijal/Operacija	Sk	Workcenter/Opis	Količina/Potpis	Radnik ID
OP4400	Izdavanje poluproizvoda	01	IZ100	Izdavanje poluproizvoda	
3				/	/
OP7900	Rad Bravarsko radno mjesto 13	01	BRV600	Rad Bravarsko radno mjesto 13	
4					
OP13100	Kontrola međufazna	01	K400	Kontrola međufazna	
5				Dimenzionalna kontrola. Kontrola pripreme zavora.	
OP8600	Rad Zavarivačko mjesto 13	01	Z1300	Zavarivačko mjesto 13	
6					
OP13300	Kontrola zavarivanja	01	K900	Kontrola zavarivanja	
7					
OP13200	Kontrola dimenzija ZK	01	K300	Kontrola dimenzija ZK	
8					
OP11300	Rad Komora za sacmarenje GOSTOL	01	PJES300	Komora za sacmarenje GOSTOL (10.000x5.000x4.000)	
9					
OP16500	CNC Glodalica "SHW" US5	01	G2800	CNC Glodalica "SHW" US5	
10					
OP16500	CNC Glodalica "SHW" US5	01	G2800	CNC Glodalica "SHW" US5	

Redoslijed čekiranja Laufkarte

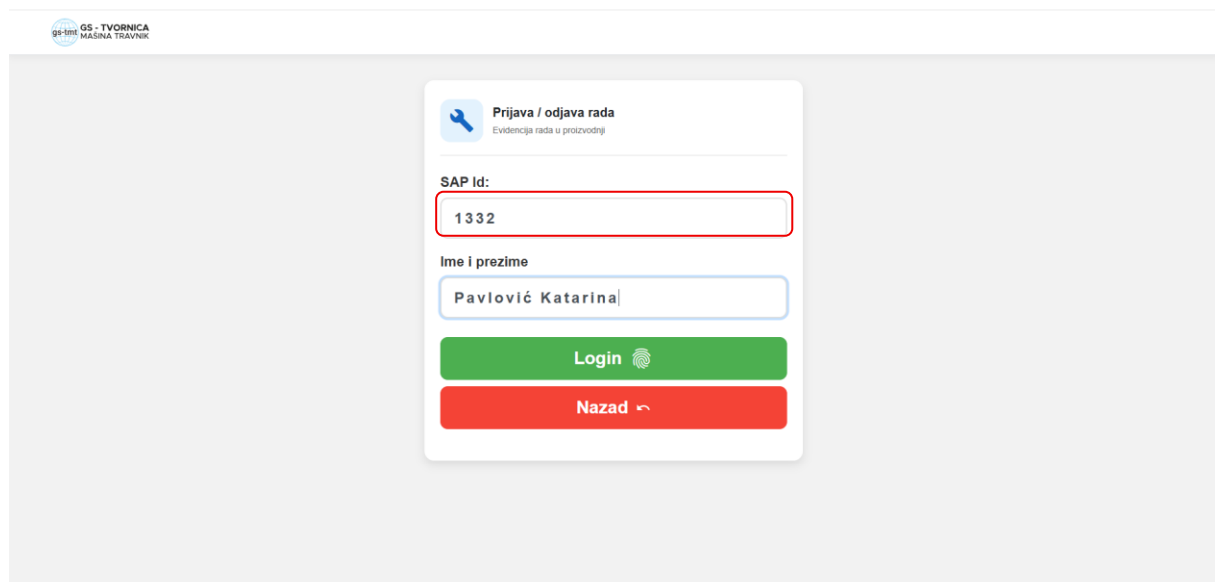
Korak 1.

Radnik neće moći pristupiti čekiranju ukoliko se dolaskom na posao nije prijavio u sistem



Korak 2.

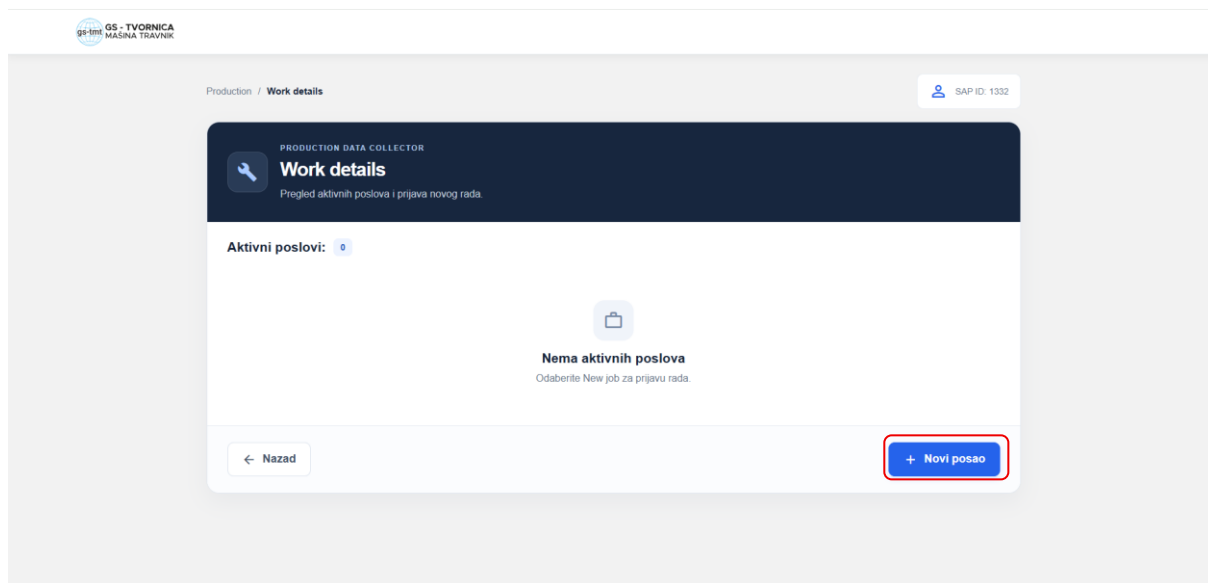
Unos SAP ID broja i potvrda na Login



Korak 3.

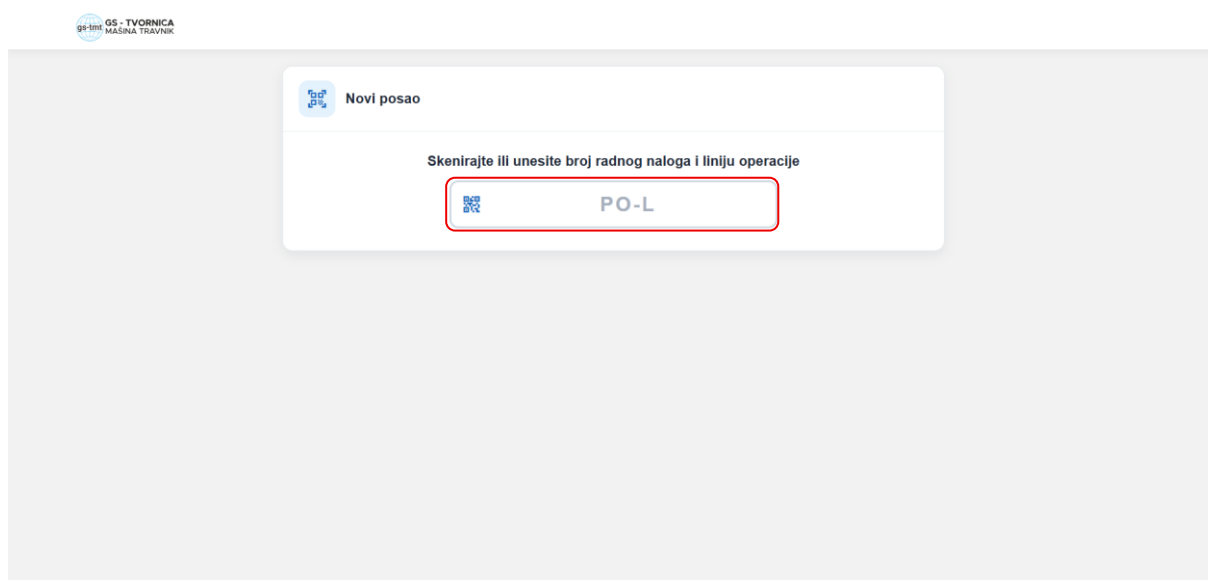
Nakon uspješne prijave prikazuje se pregled aktivnih poslova radnika.

Za prijavu nove operacije kliknuti na „+ Novi posao“.



Korak 4.

Uz pomoć skenera unijeti broj radnog naloga i liniju operacije



Korak 5.

Nakon uspješnog učitavanja operacije prikazuju se detalji odabrane operacije. Za početak rada kliknuti na „**Start**“.

Skenirajte ili unesite broj radnog naloga i liniju operacije

 1249991-5

Operacija uspješno učitana

 Detalji linije:

Item code	Item name
164637	M BOBST U-Machine Transport BSA0304156000 kpl
Šifra operacije	Naziv operacije
OP13100	Kontrola međufazna
Planirana količina	Završena količina
12	0

[← Nazad](#) [▶ Start](#)

Korak 6.

Nakon završetka posla ili odlaska na pauzu radnik se ponovo prijavljuje sa svojim SAP ID brojem. Otvara se pregled aktivnih poslova, gdje radnik odabire „**Stop**“ za operaciju koju želi zaustaviti.

gs-tmc GS - TVORNIČA
MAŠINA TRAVNIK

Production / Work details SAP ID: 1332

 **PRODUCTION DATA COLLECTOR**
Work details
Pregled aktivnih poslova i prijava novog rada.

Aktivni poslovi: 1

Radni nalog	Linija	ItemCode	ItemName	Datum početka	Vrijeme	Akcija
1249991	5	164637	M BOBST U-Machine Transport BSA0304156000 kpl	01.10.2026	⌚ 09:22:47	

[← Nazad](#) [+ Novi posao](#)

Korak 7.

Nakon odabira opcije „**Stop**“, otvara se prozor u koji se unosi završena količina. Unesena količina potvrđuje se klikom na „**Završi rad**“.

Završetak rada
Unesite završenu količinu i potvrdite završetak rada

SAP ID: 1332

Radni nalog: 1249991 Linija: 5

Podaci o operaciji

Item code: 164637 Item name: M BOBST U-Machine Transport BSA0304156000 kpl

Šifra operacije: OP13100 Naziv operacije: Kontrola međufazna

Planirana količina: 12 Prethodno završena količina: 0.000

Završena količina
Unesite količinu koju ste završili tokom ovog rada.

Unesite količinu

← Nazad ✓ Završi rad

Nakon završenog koraka 7, završen je proces čekiranja Laufkarte.